

ТИП КРАСКИ	TEKNOFLOOR 2K является двухкомпонентной водоразбавляемой эпоксидной краской, образующие глянцевую, твердую, эластичную и износостойкую поверхность.
ПРИМЕНЕНИЕ	TEKNOFLOOR 2K - краска для бетонных полов. К областям применения относятся стены сырых помещений и производственных цехов, т.е. поверхности, на которых окраска или лакировка должны быть стойкими, плотными и легко очищаемыми. Краска подходит также для поверхностей из цементной штукатурки, кирпича и твердых строительных плит. Подходящие области применения: сауны, моечные, подвалы и т.д.
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNOFLOOR 2K хорошо выдерживает механическую нагрузку. Противостоит воздействию воды, бензина, масла, жиров, а также сильных щелочных растворов, брызг растворителей и кратковременному воздействию слабых кислот. Краска для бетона TEKNOFLOOR 2K не передает вкуса или запаха продуктам питания. Время высыхания изделия краткое, что позволяет наносить грунтовку и поверхностную окраску за один рабочий день.
ОДОБРЕНИЯ	Краска относится к категории М1 строительных материалов по выбросам вредных веществ. Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка". TEKNOFLOOR 2K может применяться в помещениях, где производятся или упаковываются продукты питания. (Smithers Rapra, Сертификат № GC0069). Проницаемость водяного пара краски для бетона TEKNOFLOOR 2K отвечает требованиям класса I стандарта EN ISO 7783-1, т.е. $s_D < 5$ м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	Прим. 45 объемных %	
Соотношение смешивания	Основа Отвердитель: TEKNOFLOOR 2K, KOVETE	1 часть по объему 1 часть по объему
Жизнеспособность, +23°C	1 ½ часа	
Общая масса твердых веществ	прим. 650 г/л	
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (kat A/j): 140 г/л. VOC изделия: макс. 140 г/л.	
Практический расход	Значения зависят от грубости и впитывающей способности бетона. Условные величины даны для бетона, обработанного стальной гладилкой: 1-е нанесение 4 - 6 м ² /л 2-е нанесение 7 - 9 м ² /л	

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли	через 1 час
- выдерживает ходьбу	через 4 часа
- полная полимеризация	через 7 суток

Покрытие следующим слоем краской или лаком

температура поверхности	TEKNOFLOOR 2K	
	мин.	макс.
+10°C	через 12 часов	через 7 суток
+23°C	через 4 часа	через 7 суток

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода и синтетическое моющее средство
Глянец	Глянцевая
Цвета	TEKNOFLOOR 2K подходит к колеровочной системе Текномикс. По основным базам 1, 2 и 3 можно колеровать по карте цветов TEKNOFLOOR 2K, а также прочие цвета.
Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)	База 1: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L База 2: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L База 3: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L Стандартные цвета: 0,45 L, 1,35 L, 4,5 L

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности****НОВЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ:**

Новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).

Удалить плотную пленку цементного молока с поверхности бетона, обработанного стальной фасадной гладилкой путем поверхностного шлифования или травления.

Для удаления цементного молока лучшим способом является поверхностное шлифование. Оно всегда рекомендуется для производственных помещений и его выполняют для нового бетонного пола путем мокрого шлифования при выполнении пола. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой.

К травлению приступить, если нельзя шлифовать. Для травления применяется раствор ВЕТОНИ-РЕИТТАУСЛИУОС (развести водой в соотношении 1:1) или разведенной соляной кислотой (1 часть соляной кислоты и 4 части воды). После травления промыть пол водой. Дать высохнуть.

СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ:

Жировые загрязнения с неокрашенного пола можно удалить эмульсионной промывкой. После эмульсионной промывки цементное молочко может быть удалено с помощью шлифования алмазными фрезами или травлением. Старое отслаивающееся покрытие и цементное молочко может быть удалено с помощью шлифования алмазными фрезами.

ТЕКНОFLOOR 2K подходит также к поверхностям, окрашенными красками других типов, если старое покрытие держится плотно. Если пол подвергается воздействию воды, напр. в саунах и моечных, следует поверхность отшлифовать до шероховатости. Затем пол вымыть и промыть.

Шпатлевка

Для частичной и сплошной шпатлевки и заделки щелей бетонных поверхностей, применяется шпатлевка ТЕКНОFLOOR-KOVAKITTI. Шпатлеванные участки отшлифовать не ранее, чем через 8 часов (при + 23°C).

Нанесение

Смешивание краски: 1 объемная часть пластмассового компонента и 1 объемная часть отвердителя тщательно перемешать непосредственно перед использованием. До дозировки компонентов следует смешать пластмассовый компонент до однородности. Партии больше 1 литра, смешать с помощью ручного сверла с небольшим числом оборотов.

Не тщательное смешивание или неправильное соотношение компонентов приводит к неоднородному отверждению и ухудшению качества поверхности.

Готовую краску использовать в течение 1½ часов после смешивания. По истечении этого времени данная краска для применения не годится.

Новые бетонные полы следует окрашивать в два слоя. Для грунтовки разбавить краску водой на 5 - 10%. Нанести краску в больших количествах, чтобы пористая бетонная поверхность пропиталась. Разбавить краску водой, которую добавляют в готовую смешанную краску. Нельзя применять растворители!

Краска наносится кистью, мохеровым валиком с короткой шерстью или распылителем высокого давления. Подходящее сопло распылителя высокого давления 0,015 - 0,018". Инструменты, после окончания работ, немедленно промыть водой и моющим средством.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

При необходимости следует обеспечить достаточную вентиляцию или высыхание, чтобы относительная влажность воздуха во время работы и как минимум, 12 часов начала высыхания держалась ниже 70%.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Продолжается...

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0023	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coatings Physical resistance (5.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1156_Tuoteseloste.pdf