



ТИП КРАСКИ FERREX является активизированной полипигментной антикоррозионной краской. Отделка: матовая.

ПРИМЕНЕНИЕ Антикоррозионная краска и адгезионная грунтовочная краска для стальных и алюминиевых поверхностей внутри и снаружи. FERREX обладает хорошей адгезией к оцинкованной (гальванизированной) поверхностью а также к поверхностям, обработанными шоппраймерами.

СПЕЦСВОЙСТВА Пигменты краски FERREX эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски.

FERREX можно покрывать растворителем разбавляемыми красками Текнос для наружных поверхностей и мебели а также водоразбавляемыми красками для внутренних поверхностей, точнее список см. на стр. 2.

Краска является атмосферостойкой и нет необходимости покрывать ее поверхностной краской.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ Прим. 43 объемных %

Летучие органические вещества (VOC) EU VOC допустимое значение (kat A/i): 500 г/л. VOC изделия: макс. 500 г/л.

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	40	93	10,8

Практическая укрывистост 8 - 10 м²/л. Значения зависят от способа окраски, подолжки и качества поверхности.

Плотность прим.1,25 г/мл

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- на ощупь через 3 часа
- нанесение следующего слоя через 16 часов

Холод и / или влага замедляют процесс высыхания краски

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 1639

Глянец Матовая

Цвета Красная, серая, черная и белая

Упаковочные размеры (доступность зависит от страны) 0,33 L, 1 L, 3 L, 10 L

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить грязь, жир, масло и другие загрязнения. Поверхности, например, вымыть моющим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL, протереть растворителем и т.д.

С поверхности удалить ржавчину и разъедания с помощью скребка, стальной щетки, шлифования, струйной очистки или другого подходящего метода.

Старые глянцевые окрашенные поверхности отшлифовать до шероховатости шлифованием, струйной очисткой или другим подходящим методом. Удалить хрупкий и неплотный слой старой краски или покрытия.

Алюминиевые поверхности отшлифовать до шероховатости шлифованием, струйной очисткой или другим подходящим методом.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краску наносить кистью или распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

**Подходящие
поверхностные краски**

Разбавляемые растворителем краски для наружных поверхностей, например, WINTOL масляная краска.

Краски для мебели: краски серии FUTURA.

Водоразбавляемые краски для внутренних поверхностей, например, краски серии EKORA, TEKNOSPRO и TIMANTTI.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать.

Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше +5°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.



VE_1_Tuoteseloste.pdf